

# INFORMATION OM LINOLEUM

Linoleum er et materiale fremstillet af linolie, harpiks, kalk og kork-, sten- og træmel. Lagt på bomuldsstof.

Linoleum giver overflader en fascinerende mat og fløjsagtig finish med enestående brugsegenskaber. Linoleum er i det store hele modstandsdygtigt mod snavs og er nemt at rengøre med et mildt, ikke-slibende rengøringsmiddel. Linoleum er naturligt antistatisk. Det afviser støvpartikler og modvirker tydeligt støvaflejring. Linoleum består af naturlige ingredienser, der tilpasser sig rumtemperaturen. Det gør ganske enkelt materialet behageligt at røre ved. Det er et punktelastisk materiale med en overflade, der virker fast, men samtidig er behageligt blød, hvilket i en bordplade med en underlimet vask giver helt eller delvist flange genskin, da Linoleum er et blødt materiale.

Linoleum får relativt let små ridser, men disse er ud over en naturlig patina på linoleum også delvist selvreparerende. Linoleum er et slidstærkt materiale, som er gennemfarvet der ofte anvendes på tankstationer og lign. steder. Linoleum tåler op til 60 grader – hvilket bevirker at der ikke bør laves køkkenborde med planlimet kogeplader, for at minimere risikoen for gryder der "lige kommer" ud på bordpladen.

Den findes i dag 5 fabrikker i hele verden, som fremstiller Linoleum og 3 "mærker": Forbo, Armstrong og Tarkett. Linoleum anvendes til møbler, gulve, receptionsskanker, skiveborde og køkkener.

Daglig vedligeholdelse af linoleums overflader foretages med en fugtig fnugfri klud og evt. et rengøringsmiddel med en neutral pH-værdi. Da Linoleum er et natur produkt skal det vedligeholdes to gange om året skal overfladen behandles med linoleumspleje, for at opretholde en modstandsdygtig overflade, og for at hindre udtørring af linoleumen.

Linoleum lagerføres i sort.

## VISTE DU AT:

Linoleum blev opfundet af englænderen Frederick Edward Walton født i 1834, som forsøgte at udvikle regntøj til de engelske fiskere. Han fik patent på sin linoleumsformel i 1860.

## VISTE DU AT:

Linoleum fremstilles ved at Lino-lien koges og oxyderes (lites) og blandes med harpiks til en gummiagtig masse. Denne masse kaldes linoleumscement. Denne grundmasse æltes til pølser (kaldes også for "elefantfødder"). Linoleumscementen modnes (efteroxydere) i ca. 3 uger og blandes derefter med fyldstoffer og farvestoffer. Herved fremkommer linoleumsmassen.

Linoleumsmassen opkradses til granulat, der ved hjælp af varme og tryk påføres (kalandrerer) jutevævet. Den kalandrerede linoleum føres til kæmpe modningskamre, hvor det hænger i baner på 30 meter i ca. 3 uger. Det er ved denne ophængning, at "hængefolden" fremkommer.

